



附件

连接要求

1:电源线 三色动力线及黄绿接地线

温度控制线 110℃热敏电阻两根细线

2:冷却出水

3:换刀除尘压力 0.4MPa

4:气封压力 0.2MPa

5:卸刀进气压力 0.70MPa

6:冷却进水 水泵扬程12m(不要接错)

7:接近开关 卸刀与挂刀2个

NPN(常开) N.O.

8:吊环提手

特别警示:

- 1.电主轴装夹位置不当易造成轴承损坏!
- 2.主轴必须完全停止才能换刀,手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用,否则易造成主轴卡死!
- 3.压缩空气必须是清洁干燥的,过滤精度0.1um!气封常开。
建议使用两级过滤,过滤精度分别为0.5um/0.1um,并且压缩空气过滤器带有排湿装置。

连接说明

1:三色动力线接变频器U、V、W相及黄绿线接地线

温度控制线外接温控保护器

2:冷却出水快插接管为8/6软管

3:换刀除尘快插接管为6/4软管

4:气封快插接管为6/4软管

5:卸刀进气快插接管为6/4软管

6:冷却进水快插接管为8/6软管

7:接近开关棕线接+24VDC 兰线接0VDC

信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线

8:吊环提手安装使用

PTC三态热敏电阻参数	
直流电源	最大DC25V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定操作温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥7KΩ
≤160℃	最高耐受温度

型号 GDL150-4.0-12Z/12
 电压 380V
 功率 12kW
 电流 25.0A
 频率 4.00Hz
 转速 12000rpm
 极数 4P
 相数 3
 轴承 2×SM6011C P4/钢球
 2×7008C P4/钢球
 使用进口高速轴承专用油脂
 从轴伸端看为逆时针旋转
 刀柄 BT4.0不带键(推荐普慧)
 拉钉 BT4.0-4.5°(推荐普慧)
 重量 50KG

设计	审核	工艺	共	张	第	张
标记	人数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
			标准化			
			批准			
阶段标记			重量	比例	GDL150-4.0-12Z/12	
法兰外形图						